

## Válvulas de Aire



## VA Válvulas de Aire

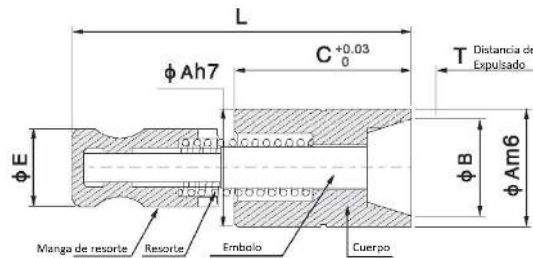
Prevenir el daño al molde causado por los problemas de eyección, efectivamente bajo el vacío cercano, además, es mucho más preciso y confiable comparado con otros productos;

Resolver los problemas de moldeo rápido con eficacia;

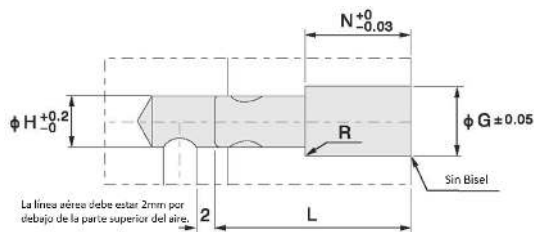
El resorte que se utiliza es el original con resistencia a la temperatura de 220° de los EE.UU. y puede producir 1 millón de piezas sin parar.



Material: SUS420  
Dureza: 48°-54°  
Presión: 1.5-6 BARS

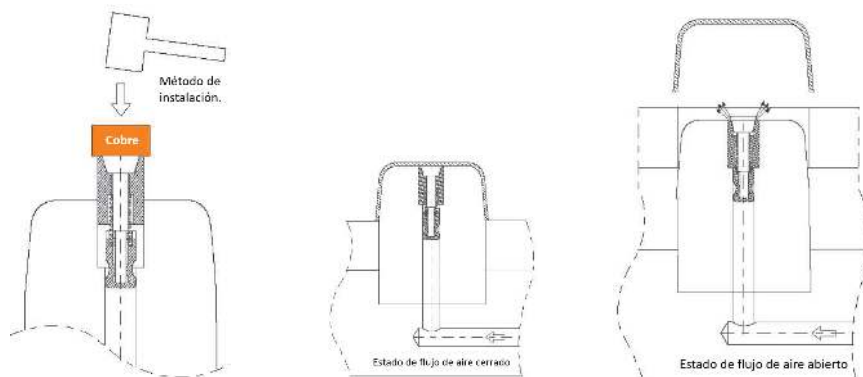


Tipo	φA	φB	C	L	φE	T Distancia de expulsado
VA01	8 +0.015 +0.008	6.6	11	24	6	1.2
VA02	12 +0.018 +0.007	9.7	18	34	8	1.9
VA03	18 +0.018 +0.007	14.8	22	45.5	12	2.5



No. Parte	φG	N	φH	R	L
VA01	8	11	6.75	0.1	24
VA02	12	18	9	0.02	34
VA03	18	22	14	0.3	45.5

### Ejemplo:



## AJV Válvula de Aire

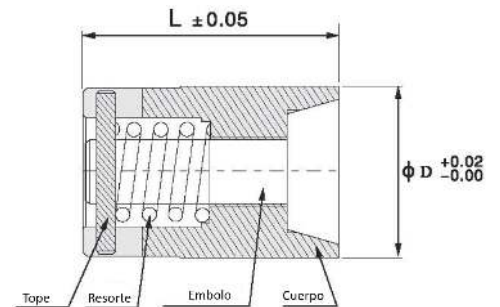
Se puede utilizar cuando es difícil para expulsar bajo vacío cerrado; el área del producto es grande y se puede utilizar cuando no es fácil de salir. El dispositivo posee una alta precisión con una instalación sencilla, además, ir cubre un pequeño espacio y es capaz de ejercer una función muy significativa.

Es capaz de expulsar moldes con un gran tamaño, y la velocidad de trabajo es relativamente lenta con la ventaja de la expulsión profunda de la pieza de plástico;

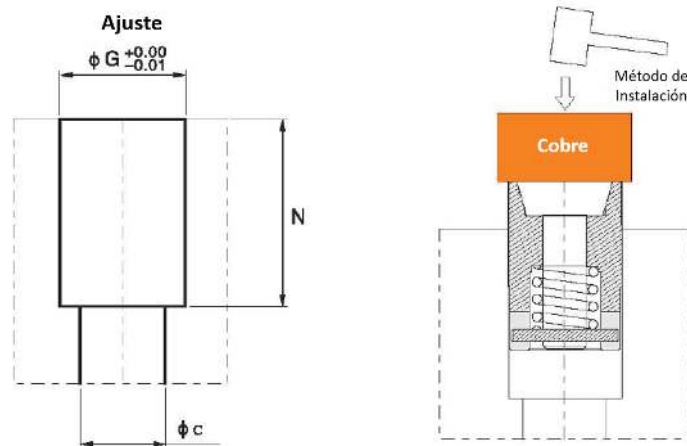
El resorte es original importado de Japón, resistente a 220° de temperatura y puede producir 1 millón de piezas sin interrupciones.



Para Pedido: AJV x D			Ejemplo: AJV x 20		
No. Parte	$\phi D$	$L+0.05$	$\phi G$	N	$\phi C$
AJV	6	12	6	12	4
	8	15	8	15	6
	10	20	10	20	8
	12	25	12	25	10
	16	30	16	30	14
	20	30	20	30	18
	25	30	25	30	23
	30	30	30	30	28



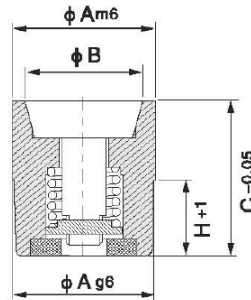
### Ejemplo:



## VA Válvula d Aire

1. Tapón de gases con norma europea;
2. Ventaja de la inyección de moldeo rápido;
3. El resorte es originalmente importado de Japón, con resistencia a la temperatura de 220°;
4. Tiene la característica de la circulación de alta presión.

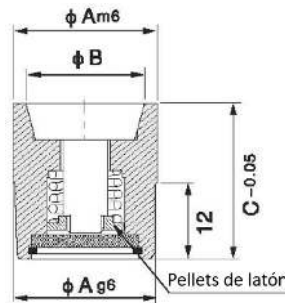
No. Parte	A	B	C	D	E	H
VA.050412	5	3	12	1.5	4	7
VA.065212	6	5.2	12	1.5	4	7
VA.086512	8	6.5	12	1.5	4	7
VA.100812	10	8	12	2	8	7
VA.121012	12	10	12	2.5	10	7
VA.161320	16	13	20	3	12	12
VA.201720	20	17	20	3.5	16	12



Material: SUS420  
Dureza: 48°-54°  
Presión: 1.5-6 BARS

## FV

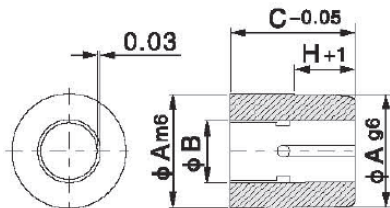
No. Parte	A	B	C	E
FV.161320	16	13	20	14
FV.201720	20	17	20	18



Material: SUS420  
Dureza: 48°-54°  
Presión: 1.5-6 BARS

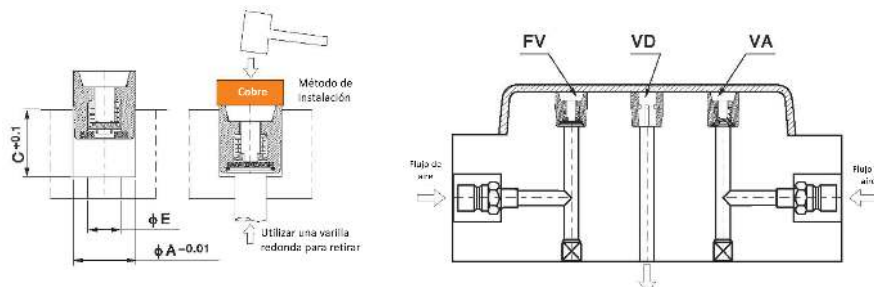
## VD

No. Parte	A	B	C	E	H
VD.080512	8	5	12	4	7
VD.100612	10	6	12	5	7
VD.120812	12	8	12	7	7
VD.161020	16	10	20	9	12

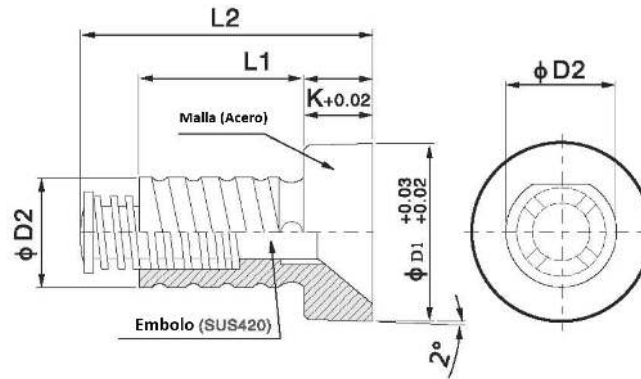


Material: SUS420  
Dureza: 48°-54°  
Presión: 1.5-6 BARS

## Ejemplo:

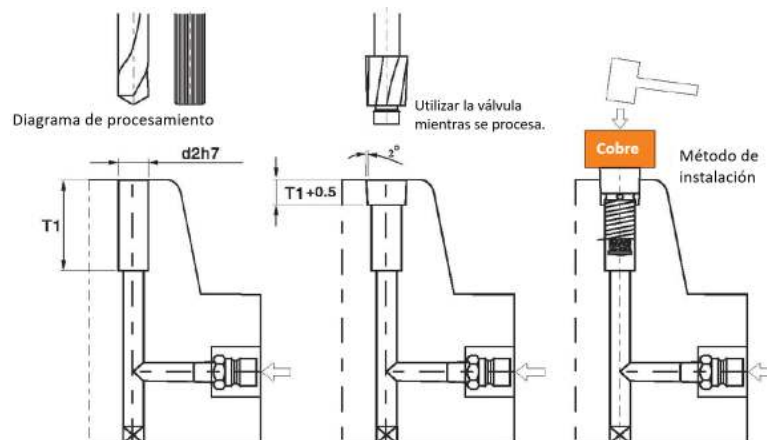


## Válvula de Aire Z491



No. Parte	D1	D2	K	L1	L2
Z491/6	8	6	5	8	16
Z491/8	12	8	5	12	21
Z491/10	16	10	6	12	22

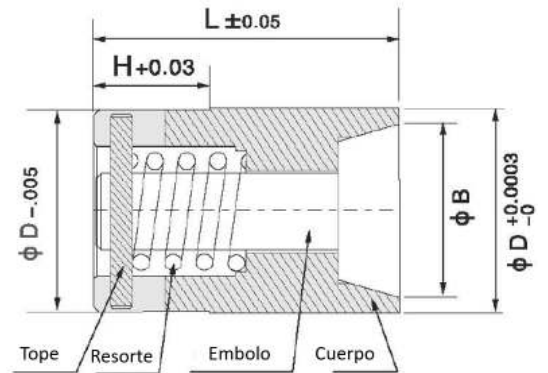
### Ejemplo:



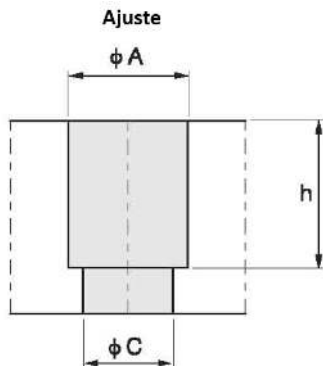
## Válvula de Aire APV



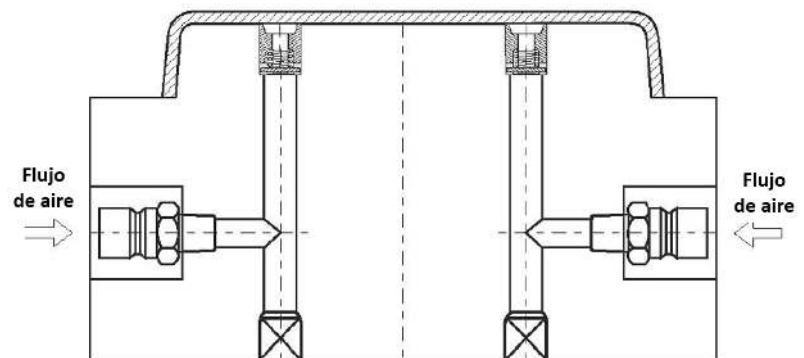
Tipo	$\phi D1$	$+0.0003$ $-0.0000$	$\phi B \pm 0.005$	L	$+0.002$ $-0.000$	H	$+0.002$ $-0.000$
APV-02	1/4"	0.2504	0.215	0.375		0.185	
APV-03	3/8"	0.3754	0.325	0.375		0.185	
APV-05	1/2"	0.5005	0.437	0.500		0.250	
APV-07	3/4"	0.7505	0.656	0.750		0.370	
APV-10	1"	1.0006	0.875	1.000		0.500	
APV-15	1-1/2"	1.5006	1.312	1.000		0.750	



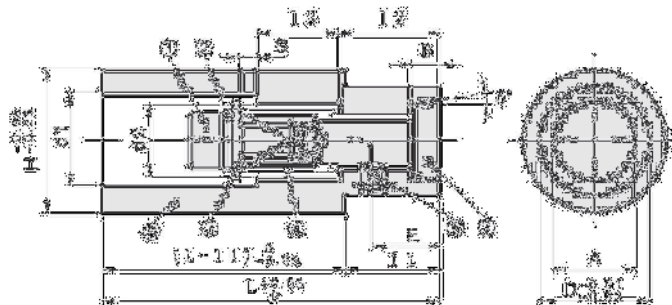
## Ejemplo:



A	C	h
1/4"	3/16"	0.375
3/8"	9/32"	0.375
1/2"	3/2"	0.500
3/4"	9/16"	0.750
1"	3/4"	1.000
1-1/2"	1"	1.500



## Válvula de Aire AJVE



No.	Nombre de Parte	AJVE		AJV	
		Material	Dureza	Material	Dureza
1	Perno	SCM435	38-43HRC	SUS304	-
2	Arandela del resorte	SWRH62	42-50HRC	SUS304	-
3	Arandela plana	SK5	-	SUS304	-
4	Resorte	SUS304	-	SUS304	-
5	Tapón roscado	SCM435	34-43HRC	SCM435	34-43HRC
6	Barril	S45C	33-38HRC	NAK101	35HRC
7	Vástago	S45C	33-38HRC	NAK101	35HRC

D	Empuje	Fuerza del Resorte	Componentes	
	N (kg·f)	N (kg·f)	①	⑤
10	9.61 (0.98)	4.81 (0.49)	M3-L6	MSW3
13	16.67 (1.70)	8.34 (0.85)	M4-L8	MSW3
16	24.51 (2.50)	12.26 (1.25)	M5-L10	MSW4
20	38.25 (3.90)	19.61 (2.00)	M6-L12	MSW4
25	64.72 (6.60)	32.36 (3.30)	M8-L15	MSW5
32	124.54(12.70)	63.74 (6.50)	M10-L20	MSW6

No. Parte		L		S	E	I1	I2	I3	d1	d2	H	B	A
Tipo	D	AJVE (seleccione)	AJV (unidad designada 1 mm)										
AJVE (Acero)	10	20 25 30 35	19-35	1.5	7	12	10.5	8.5	8.5	6.5	15	3	7.5
	13	25 30 35 40	25-40	1.5	8	15	14	11	10.5	8.5	18	4	9
	16	30 40 50	28-50	2.5	10	15	16	12	12.5	10.5	21	4	11
AJV (Acero inoxidable)	20	40 50 60	36-60	3	12	20	21	15	16	13	25	6	14
	25	50 60 70	44-70	3	12	20	26	18	19	16	32	6	18
	32	70 80	55-80	5	15	25	35	20	25	22	40	8	25

Para Pedido: Tipo - D

Ejemplo: AJV x 20

### Ejemplo:

- Al moldear resina con una fluidez relativamente alta, elija AJV.  
( Acero inoxidable)

- Con una resina con menor fluidez, elija AJVE. ( Acero )

- Nota: La presión del aire debe ser superior a 49N/cm<sup>2</sup> (500KPA) durante el uso.

